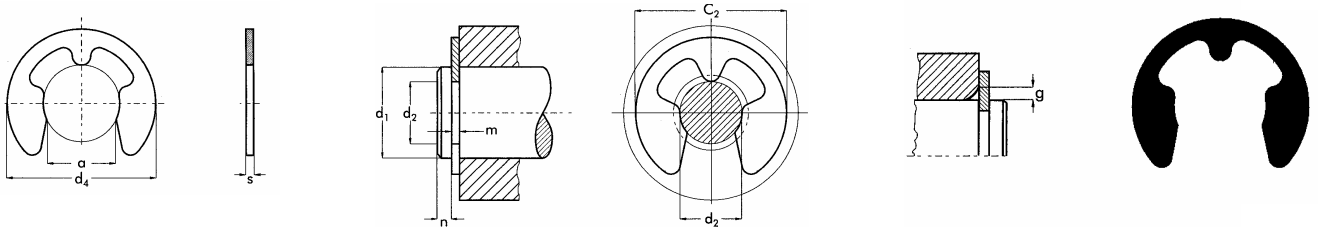


Płytki osadcza sprężynująca

DIN 6799



d2	d1		s	tol.	d4	a	tol.	waga kg	wałek		
	od	do							d2	tol	m min.
1,2	1,4	2,0	0,30	+0,02 -0,02	2,90	1,01	+0,04 -0,04	0,009	1,2	-0,060	0,34
1,5	2,0	2,5	0,40		3,90	1,28		0,021	1,5		0,44
1,9	2,5	3,0	0,50		4,40	1,61		0,040	1,9		0,54
2,3	3,0	4,0	0,60		5,90	1,94		0,069	2,3		0,64
3,2	4,0	5,0	0,60		6,90	2,70	0,088	3,2	0,64	-0,075	
4	5,0	7,0	0,70		8,85	3,34	+0,048 -0,048	0,158	4		0,74
5	6,0	8,0	0,70		10,85	4,11	0,236	5	0,74		
6	7,0	9,0	0,70		11,80	5,26	0,255	6	0,74	-0,090	
7	8,0	11,0	0,90		13,80	5,84	0,474	7	0,94		
8	9,0	12,0	1,00		15,75	6,52	+0,058 -0,058	0,660	8		1,05
9	10,0	14,0	1,10	18,20	7,63	1,000	9	1,15			
10	11,0	15,0	1,20	19,70	8,32	1,120	10	1,25	-0,110		
12	13,0	18,0	1,30	22,70	10,45	+0,070 -0,070	1,770	12		1,35	
15	16,0	24,0	1,50	28,70	12,61	3,370	15	1,55	-0,130		
19	20,0	31,0	1,75	36,50	15,92	+0,084 -0,084	6,420	19		1,80	
24	25,0	38,0	2,00	43,50	21,88	8,550	24	2,05			

Płytki osadcze sprężynujące oferujemy w wykonaniu :

1. stal sprężysta hartowana 46 ÷ 54 HRC C60 - UNI 7064 DIN 17222
2. ocynk biały
3. ocynk żółty
4. nierdzewne X39 Cr Mo17.1 stal : 1.4122
5. na stelażu do szybkiego montażu